

Anwendungsblatt

Abdruckgips Art. 900362

Verwendung:

Zum Abformen von Modellen und zum Bau von Negativ-Positiv Formen.
Auch im Hitzebereich (z. Bsp. Heißschäumung) als Formengips geeignet.
Hartgips der Klasse III

Sicherheit:

Vor Feuchtigkeit schützen – möglichst kühl und trocken lagern

Verarbeitung:

Mischungsverhältnis:	100 g Gips : 30 ml Wasser
Sumpfzeit:	ca. 30 Sekunden
Verarbeitungszeit:	ca. 5 Minuten
Abbindezeit:	ca. 10 Minuten

Expansion nach 2 Stunden unter 0,18 %
Druckfestigkeit nach 24 Stunden über 40 N/qmm

Tipp:

Erstellung von einem Gipsarbeitskopf

Durch Zugabe von Holzleim (Ponal) und Sägespänen kann ein Gipsarbeitskopf zur weiteren Bearbeitung besser vorbereitet werden.

Beispiel:

Geben Sie auf 3 Liter Wasser zuerst 2 Esslöffel Holzleim und dann 2 Handvoll feine Sägespäne. Das Ganze gut quellen lassen (½ Stunde). Danach wie gewohnt den Gips untermischen.

Weitere Anregungen zur Anwendung erhalten Sie jederzeit von
unserem Fachberater Herrn Schmidt-André